

スパッタ除去ダイヤモンド砥石

SRカップ Sputter Removal

1. 熟練工に頼らず「母材を傷つけない」高品質な除去

熟練工不足が深刻化する中、誰が作業しても均一な品質を保つことが求められています。

- ・**母材保護**: 汎用グラインダーでは母材を削りすぎるリスク（欠損）がありますが、SRカップは負荷を掛けずに使用することで、母材の断面を損なうことなくスパッタのみを除去できます。
- ・**精緻な仕上げ**: 独自の8本の溝付き回転刃により、通常の工具では届きにくい溶接境界の凹部に固着したスパッタまで綺麗に除去します。これにより、後工程の塗膜やメッキ皮膜のピンホールの発生を防ぎ、防錆皮膜の均一化により防錆効果を高めます。

2. 重労働からの開放と「工数・コスト」の劇的削減

スパッタの除去は全工程の大きな割合を占める「非付加価値時間」です。

- ・**圧倒的効率**: スパッタ除去に特化した専用設計の刃物を採用。従来の除去工具による手作業除去に比べ、効率よく除去作業が完了でき大幅に製品仕上げコストが削減できます。また、除去工具による手作業除去は長時間を要するので除去姿勢が悪い場合の重労働環境を解消できます。
- ・**高い経済性**: 刃先にはダイヤモンド刃物を採用しており、摩耗しても再研磨して繰り返し利用が可能です。使い捨ての砥石や消耗品に比べ、長期的なランニングコストを大幅に抑制します。
- ・**黒皮取り作業にも有効**: スパッタ除去だけでなく、黒皮除去についても大きな効果を発揮します。

3. 多様な現場環境での「作業効率化」の実現

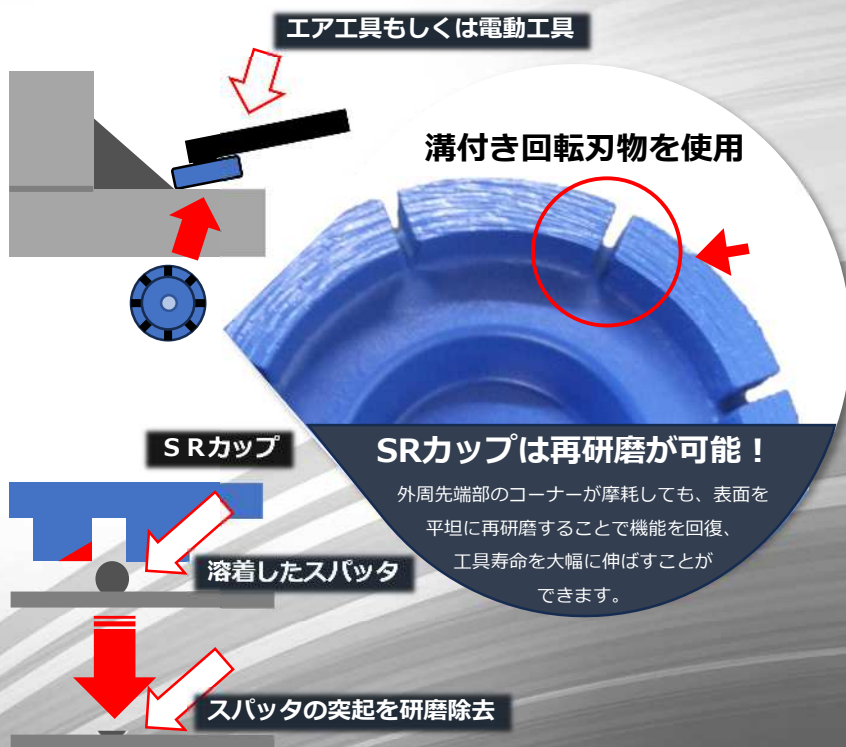
自動化が困難な「狭所」や「複雑形状」の課題をクリアします。

- ・**機動性の高さ**: 小型エア工具に装着可能なため、狭隘な箇所でも効率よく除去作業が行えます。
- ・**既存設備の活用**: 回転速度を7,000min⁻¹程度に調整すれば、一般的な電気グラインダーでも使用可能です。特別な高額設備を導入することなく、即座に現場の作業効率化を推進できます。

「品質確保」と「生産性向上」の両立 SRカップは溶接業界の問題解決ツールです

従来のスパッタ除去のグラインダー使用の場合は母材を削り込んでしまう、手作業除去の場合は多大な時間と労力が必要といった課題がありました。SRカップは、これらの悩みを根本から解決するために開発された、**特許取得済**の革新的な回転刃物です。

- ・**精密設計された溝幅**: 研磨部の半径方向に設けられた幅1~3mm、深さ3mm以上の複数の溝部が特徴です。
- ・**研り取るような除去メカニズム**: この溝部にスパッタが入り込むことで、スパッタを「研り取る」ように効率的に除去します。
- ・**母材に優しい**: 刃物の平面と側面でスパッタのみを除去するため、大切な母材（鋼材）を削り取ることなく、欠損を抑制します。



SRカップ仕様

種別	型 式	外径 (mm)	厚さ (mm)	穴径 (mm)	粒度 (#)	硬度	最高使用回転速度 (min ⁻¹)
エア工具用	SR75- 40-C16	75	10	16	40	Co13	13,500
	SR75- 80-C16				80		
	SR75-150-C16				150		
電動工具用	SR75- 40-C15	75	10	15	40	Co13	13,500
	SR75- 80-C15				80		
	SR75-150-C15				150		

※ 推奨使用回転速度は、7,000min⁻¹となります。

推奨使用回転速度外でご使用された場合、スパッタ除去ができない可能性があります。



PR動画公開中→